



Präzisionstechnik
Schunder

The background of the advertisement features three large, dark-colored metal rings stacked vertically. The rings are highly reflective, showing bright highlights and deep shadows that emphasize their circular form and precision. The lighting is dramatic, creating a sense of depth and industrial quality.

Kraft zur Größe
Präzision in Vollendung

DIE KRAFT, GROSSES PERFEKT ZU LEISTEN

Sägen. Brennschneiden. Schweißen. Fräsen. Drehen. Schleifen. Messen.

Bei PTS erstklassig vom Anfang bis zum guten Schluss – von der Anfrage über die Bearbeitung kleiner, großer und größter Teile, die Auslieferung an den Kunden durch den eigenen Fuhrpark, bis hin zur Qualitätsgarantie.

Innovativ

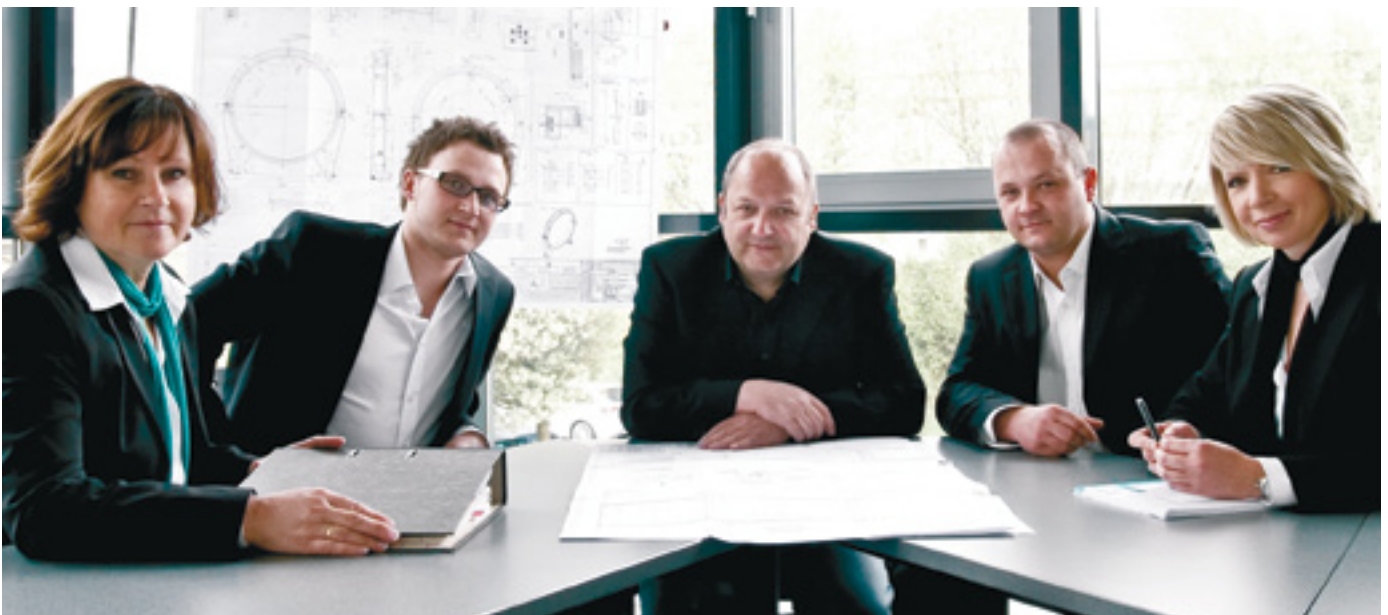
Fortlaufend investiert PTS in seinen umfangreichen Maschinenpark, um die technische Ausstattung stets auf dem neuesten Stand zu halten. Das in Ostwürttemberg ansässige Unternehmen verfügt derzeit über die weltweit höchste Fertigungskapazität auf den Bearbeitungszentren der 200er Baureihe des Maschinenherstellers Deckel Maho. Die dadurch erreichte Flexibilität und die Termintreue machen sich für die Kunden bezahlt.

Anspruchsvoll

Die Kunden von PTS – aus unterschiedlichen Industriezweigen, viele davon Weltmarktführer – sind anspruchsvoll. PTS hat ihnen viel zu bieten: Überdurchschnittliche Produktivität, ein ausgeglichenes Preis-Leistungs-Verhältnis, logistische Flexibilität (das Unternehmen liegt in unmittelbarer Nähe der A7) und vor allem: Beste Qualität und konstante Termintreue. Das sind nur einige Gründe, warum das Unternehmen regelmäßig zum «A-Lieferant» gekürt wird.

Exzellent

Leistung spricht für sich. Bei PTS beruht sie auf der – von allen – gelebten Familien- und Firmenphilosophie: „Mit aller Kraft werden wir immer das Beste geben!“ Nur durch das große Engagement in Ausbildung, Schulung und kontinuierlicher Fort- und Weiterbildung der Betriebsangehörigen können die über 70 Mitarbeiter des Unternehmens ihren Aufgaben und den hohen Ansprüchen immer gerecht werden. ■



Zwei Generationen – eine starke Familie





„Es sind die winzigsten Details, auf die man achten muss, wenn man große Teile wirklich gut machen will.“

Norbert Schunder



SCHWEISSEN

PTS weiß, wie man zusammen fügt,
was zusammen gehört



Können setzt Eignung voraus

FRÄSEN

PTS ist in Führung – mit dem modernsten Maschinenpark

Laufende Investitionen in neue Maschinenteknik haben bei PTS Tradition. Nur so können die Dimensionen der Bauteilgröße ausgedehnt werden – momentan auf eine Größe von bis zu 20m x 4,1 m. Und: Durch den universellen Aufbau

aller Bearbeitungszentren werden Umspannungen der voluminösen Werkstücke reduziert. Eine Ersparnis an Zeit und Geld und ein Mehr an Leistungsfähigkeit. Das integrierte Kopfwechselsystem der SHW Uniforce 6 ermöglicht

es PTS, die komplexesten Fräsarbeiten problemlos auszuführen – bei gleichzeitiger Wirtschaftlichkeit.

Hohe Flexibilität. Schnelle Lieferung.

Mit sechs Bearbeitungszentren der 200er Serie von Deckel Maho ist PTS derzeit weltweit das einzige Unternehmen mit einer derart hohen Fertigungskapazität auf diesen Maschinen. Dadurch ist PTS flexibel, kann auch kurzfristig eintreffende Kundenaufträge annehmen und dennoch schnell liefern.



Für alle Branchen – ein Maschinenpark, der Großes bewältigt

DREHEN

PTS ist der Spezialist, wenn es kompliziert wird

Bei PTS verfügen alle Mitarbeiter gleichermaßen über überdurchschnittliche Sachkenntnis und Motivation. Mit ihrer großen Erfahrung lassen sich komplexe Aufgaben schneller und besser lösen. Hinzu kommt die notwendige Routine im Umgang mit allen maschinellen Möglichkeiten des CNC-Drehens:

Mit der Karusellrehmaschine Hankook können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 3x2m bearbeitet werden. PTS leistet die Kompletterstellung komplizierter Bauteile, die präzise zerspannt und nach neuesten Qualitätsstandards durchgecheckt werden – mit gewohnter Effizienz und Sorgfalt.



PTS hat den Blick für den richtigen Dreh



FÜHRUNGSBAHNSCHLEIFEN

PTS ist groß, wenn es um den letzten Schliff geht

Das Führungsbahnschleifen lässt sich nicht auf den Einsatz einer Maschine reduzieren. In erster Linie kommt es auf den Menschen an, der die Maschine bedient. Denn es geht um höchste Oberflächengenauigkeit und das exakte Einhalten der Maße. Viel Erfahrung ist erforderlich, bis das Feingefühl erarbeitet ist, welches das

gewünschte perfekte Resultat ermöglicht. Bei PTS werden auf einer Aschersleben Maschine Stahl- und Gussteile mit einer Länge von bis zu 6 m und einem Ständerdurchgang von 2 x 2 m bearbeitet. Mit Behutsamkeit und Akribie wird ein Ergebnis erzielt, das alle Ansprüche bis auf den letzten Schliff erfüllt.



Langjährige Erfahrung und spezielles Können schaffen die gewünschten Resultate an der Maschine

MESSEN

PTS ist messbar präzise



Die Messlatte für Qualität ist, den gestellten Anforderungen vollendet gerecht zu werden. Qualität lässt sich bei PTS belegen, denn man trägt der Vielfalt der Aufträge und Erwartungen mit einem komplexen Prüfmodus Rechnung. In der Prüfteilung von PTS wird jedes einzelne Werkstück genauestens nachgemessen und kontrolliert.



Der Bereich für Qualitätssicherung ist mit einer ZEISS PSM 811624 und einer ZEISS Portalmessmaschine WMM850 ausgestattet. Außerdem wird eng mit Messexperten zusammen gearbeitet, um – wenn nötig – zu optimieren. Das Ziel: Keine Abweichungen. Das Maß aller Dinge: Die Kundenvorgaben.

Die ZEISS Messanlagen im Haus garantieren beste Qualität

AUSZUG AUS DEM MASCHINENPARK

Innovation durch Investition – Präzision im großen Stil

Der PTS Maschinenpark ist immer auf dem neuesten Stand der Technik...	...und ermöglicht die Bearbeitung von
SHW UniForce6 mit Kopfwechselsystem + 3.000 x 2.500 mm Rundtisch 40 To. zusätzliche W-Achse 1.500 mm	Komponenten bis zu einer Größe von 20.000 x 4.100 mm
SHW UFZ6L + 3.000 x 2.500 mm Rundtisch 40 To.	Komponenten bis zu einer Größe von 16.000 x 4.100 mm
SHW Powerspeed 5	Komponenten bis zu einer Größe von 8.000 x 2.200 mm
Deckel Maho DMU 340P (ab 2010)	Komponenten bis zu einer Größe von 2.800 x 3.400 x 1.600 mm
Deckel Maho DMC 200U mit Palettenwechsler	Komponenten bis zu einer Größe von 1.800 x 2.000 x 1.100 mm
Deckel Maho DMU 200P	Komponenten bis zu einer Größe von 1.800 x 2.000 x 1.100 mm
Karusselldrehmaschine Hankook mit angetriebenen Werkzeugen und Winkelkopf	Komponenten bis zu einer Größe \varnothing 3.000 x 2.000 mm
Führungsbahnschleifmaschine Aschersleben mit Verfahrweg: 6.000 x 2.000 x 2.000 mm	Schleifen mit höchstmöglicher Genauigkeit

Die hausinternen ZEISS Messanlagen garantieren gleichbleibende Qualität. Im speziell eingerichteten Messraum werden genaueste Ergebnisse nach Kundenvorgaben erzielt.

Der Beitrag zu Ihrem Erfolg...	...der sich messen lässt
ZEISS Messmaschine PSM 811624	L = 8.100 mm, H = 2.400 mm
ZEISS Portalmessmaschine WMM850	L = 1.200 mm, H = 600 mm, B = 850 mm



PTS Präzisionstechnik Schunder ist in Süddeutschland eines der führenden Unternehmen im Bereich zerspanender Metallbearbeitung und in der Lage, alle damit verbundenen Tätigkeiten aus einer Hand anzubieten. Schwerpunkt: Das CNC-Fräsen von Groß-, Einzel- und Kleinserteilen mit einer Länge bis zu 20 m und einem Gewicht von bis zu 32 t, sowie das CNC-Drehen bis zu einem Durchmesser von 3 m. PTS verfügt über den großen Schweißbeugnungsnachweis für Stahl, Edelstahl und Aluminium, sowie einen hochmodernen, umfassenden Maschinenpark als auch ZEISS Messanlagen.

Unsere Kraft für Ihre Größe!